

# Atlas Copco

## Industrielle Aluminium-Kolbenkompressoren



**LE/LT/LF**

Ölgeschmiert und ölfrei (1,5–15 kW)



*Atlas Copco*



## Umfassendes Know-how, umfassendes Engagement

Atlas Copco bietet hohe Druckluftqualität für alle Anwendungsbereiche in Ihrem Unternehmen. Von der Druckluftherzeugung bis zum Einsatzort können Sie mit unserem umfangreichen Produktportfolio ein vollständiges Druckluftsystem zusammenstellen, das perfekt an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst ist. Alle Produkte von Atlas Copco gewährleisten durch eine entsprechende Konstruktion nahtlose Integration für höchste Zuverlässigkeit und geringen Energieverbrauch. So kann Atlas Copco sicherstellen, dass Ihre Druckluftinfrastruktur höchsten Qualitätsanforderungen entspricht. Atlas Copco ist in über 160 Ländern vertreten und bietet einen konkurrenzlosen Service, mit dem Sie die Leistung Ihres Druckluftsystems nicht nur erhalten, sondern sogar dauerhaft steigern können.

Atlas Copco ist seit über hundert Jahren einer der führenden Hersteller von Kompressoren. Produkte von Atlas Copco bieten Ihnen ein Höchstmaß an Qualität und Effizienz, getreu unserem Motto „First in Mind—First in Choice®“. Aus diesem Grund ist Atlas Copco ständig auf der Suche nach Innovationen, um Ihre Erwartungen zu erfüllen oder zu übertreffen. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösungen, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirken.

***Wir bieten Produktivität durch Interaktion und Innovation.***

# Hochqualitative und verlässliche Leistung

Suchen Sie nach einer robusten, leistungsfähigen Druckluftlösung für Ihre spezifische industrielle Anwendung? Die L-Kompressoren von Atlas Copco wurden bei ihrer Entwicklung bis ins kleinste Detail durchdacht und stehen für außergewöhnliche Zuverlässigkeit sowie minimalen Wartungsaufwand. Die L-Serie beruht auf hochmoderner Technologie und bietet branchenweit eine der niedrigsten Betriebstemperaturen bei überragender Luftqualität.



## ZAHLREICHE VORTEILE

- Technologien aus dem Automobilbau und hochwertige Werkstoffe für **Leistung** und **besonders lange Lebensdauer**
- Außergewöhnliche Zuverlässigkeit für **Hochleistungsanwendungen in der Industrie**
- **Minimierte Stillstandszeiten** dank schneller und einfacher Wartungsmöglichkeiten
- Breite Produktpalette – **genau auf Ihre Vorstellungen abgestimmt**
- Verlässlicher Volumenstrom **direkt zum Einsatzort**
- **Kompakte Installationen** dank optimaler Kühlung, Aluminiumkonstruktion und Direktantrieb
- **Freistehend einsetzbar** oder leicht in das Produkt des Erstausrüsters **einzubauen**



## DER OPTIMALE KOLBENKOMPRESSOR

Als Vorreiter der ersten Kompressoren gehören Kolbenkompressoren zu den vielseitigsten und effizientesten ihrer Art und verfügen über folgende Vorteile:

- Durch die einfache Konstruktion, die begrenzte Anzahl an arbeitenden Teilen und das einfache Arbeitsprinzip gelten Kolbenkompressoren als die beste Lösung für Druckluftaufgaben unter rauen Bedingungen
- Einfache Wartungsvorgänge dank leicht zugänglicher Teile
- Keine besondere Aufbereitung (Ölabscheidung) und keine Ölfilter erforderlich, da die Luft nie in direkten Kontakt mit dem Öl kommt
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit und verlängerte Lebensdauer durch geringere Gefahr der Kondensatbildung wegen der geringen Masse des Kolbenkompressors
- Kolbenkompressoren können mit sehr vielen Betriebsdrücken arbeiten, wobei der maximale Betriebsdruck für die L-Serie von Atlas Copco bei 30 bar (435 psi) liegt



# Serienmäßiger Lieferumfang

Die L-Serie von Atlas Copco ist das Flaggschiff in der breiten Palette der Kolbenkompressoren von Atlas Copco. Die L-Serie besticht durch eine Kombination aus langer Lebensdauer, Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit in einem kompakten Leichtbaupaket.



## HÖCHSTLEISTUNG

- 1 Zylinder wie im Automobilbau:** aus einer Aluminiumlegierung mit hohem Siliziumanteil und exakter Endbearbeitung für exzellente Schmierung, äußerst geringes Spiel und minimierter Restölgehalt
- 2 Direktantrieb:** keine Leistungsverluste durch Getriebe

## EINFACHE WARTUNG

- 3 Scheibenventile an Ein- und Auslass:** Die genial konstruierten, einfach zu wartenden Ventile sind biegsame Ringscheiben aus Edelstahl

## OPTIMALER BETRIEB

- 4 Kühlventilator:** Hochleistungskühlventilator mit Schutzhaube sorgt für optimale Direktkühlung von Zylindern und Nachkühler/Zwischenkühler

## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- 5 Nachkühler/Zwischenkühler:** Kombination aus Alugusskühler mit Kühlrippen und Kupfer-Nachkühlerrohr mit Kühlrippen für einstufige Kompressoren und zusätzlichem Zwischenkühler für zweistufige Kompressoren

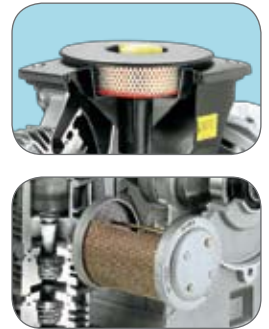
## LANGES KOMPRESSORLEBEN

- 6 Luftansaugfilter:** schneller Filterwechsel; Ansaugfilter mit großer Oberfläche, reduziert Kontamination und verlängert das Kompressorleben
- 7 Hochleistungskugellager:** ausgewählt für hohe Leistung und lange Lebensdauer
- 8 Kurbelgehäuse aus Aluminiumguss und Zylinderköpfe mit Kühlrippen:** Mit ihrer hohen Kühlleistung sorgen Kurbelgehäuse und Zylinderköpfe für eine lange Lebensdauer und effizienten Betrieb
- 9 Industrielles Rückschlag- oder Entlastungsventil:** ausgelegt auf den Betrieb unter extremen Bedingungen und hohen Betriebsdrücken; das Entlastungsventil arbeitet in Verbindung mit Y/D-Schalter und Elektromotor, um das Anlaufdrehmoment zu reduzieren; dies verlängert die Lebensdauer von Kompressor und Motor und senkt den Stromverbrauch



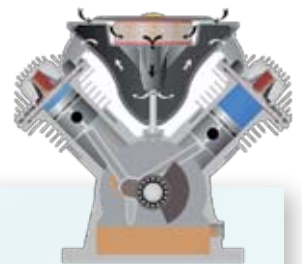
**LEISER BETRIEB**

- 10 **Lufteintritt mit Venturidämpfung:** garantiert niedriger Geräuschpegel
- 11 **Schalldämpfer:** bei Kompressoren mit Entlastungsventil; konstant geringer Geräuschpegel
- 12 **Kompressorblock in V-Anordnung:** Die dynamisch ausgeglichene Kurbelwelle und der schwere Kühlventilator aus Gusseisen reduzieren auftretende Vibrationen



**SAUBERER BETRIEB**

- ➔ **Kurbelwellenentlüftung bei LE und LT**
- ➔ **LF: die ultimative Lösung für ölfreie Kolbenkompressoren**



**ARBEITSPRINZIP**

Beim Kolbenkompressor schiebt die Kurbelwelle den Kolben im Zylinder über eine Pleuelstange an.

**Einstufige Verdichtung (LE und LF)**

Die gefilterte Luft tritt durch das Einlassventil in beide Zylinder ein. Der Kolben wird über die Pleuelstange angetrieben, die mit der Kurbelwelle verbunden ist. Die Luft wird im Zylinder verdichtet und tritt durch das Auslassventil aus, sobald der erforderliche Druck von 10 bar (145 psi) erreicht wird.

**Zweistufige Verdichtung (LT)**

Die gefilterte Luft tritt nur in einen Zylinder ein. Dieser Niederdruckzylinder versorgt den Hochdruckzylinder und erhöht so den Druck auf 15, 20 oder 30 bar (218, 290 oder 435 psi). Zwischen den beiden Druckstufen senkt ein Zwischenkühler die Verdichtungstemperatur und sorgt so für mehr Effizienz bei der Verdichtung.

**Antrieb**

Der standardmäßige Antrieb ist ein Direktantrieb mit Elektromotor. Allerdings kann der Kompressorblock auch von einem Hydraulik-, Diesel- oder Benzinmotor direkt angetrieben werden; für einen Riemenantrieb ist ein Einbausatz erhältlich.

**Stromversorgung**

Die standardmäßige Stromversorgung erfolgt über einen Druckschalter, der den Kompressor bei Erreichen voreingestellter Druckwerte ein- oder ausschaltet. Sämtliche Kompressoren sind mit einem Überstromrelais ausgestattet. Bei den Standardmodellen werden die Zylinderköpfe stets druckentlastet, wenn der Kompressor über den Druckschalter ausgeschaltet wird. Bei Kompressoren mit DOL-Start erfolgt dies über das pneumatische Entlastungsventil im Druckschaltergehäuse. Kompressoren mit Y/D-Start sind mit einem industriellen Entlastungsventil und einem Magnetventil ausgestattet, um die Zylinderköpfe beim Ein- und Ausschalten des Kompressors zu entlasten. Wird der Kompressor ohne Gegendruck in Kombination mit dem Y/D-Schalter eingeschaltet, werden die Stromspitzen beim Anlaufen drastisch reduziert. Mithilfe eines Schaltschranks werden die Motorfunktionen zwischen Y und D und das industrielle Entlastungsventil geregelt. Genauere Informationen siehe Modellübersicht.

	HP	KW	RÜCKSCHLAG-VENTIL	ENTLASTUNGS-VENTIL	DRUCK-REGELUNG	EIN/AUS-SCHALTER	ÜBERLAST-SCHUTZ	Y/D-ZEITRELAIS	BETRIEBS-STUNDENZÄHLER
DIREKTAN-LAUF (DOL)	2-7,5	1,5-5,5	Rückschlagventil		Druckschalter			Entfällt	Entfällt
Y/D-SCHALTER	5,5-20	4-15		Entlastungsventil	Druckschalter		Schaltschrank		

# Vielseitig verwendbare Luft mit zahlreichen Einsatzmöglichkeiten

Ob Sie nun ein Standardpaket oder ein auf Ihren Erstausrüster zugeschnittenes Paket wählen, die L-Serie von Atlas Copco bietet eine kompakte, zuverlässige Lösung für zahlreiche Anwendungen. Von Beschneigungsanlagen über Anlassluft für Schiffe bis zum Einsatz bei der Eisenbahn bieten die Kompressoren der L-Serie außergewöhnliche Flexibilität, einer der breitesten Produktpaletten sowie extreme Haltbarkeit.



## KOMPAKT UND PLATZSPAREND

Der direkt mit dem Motor gekoppelte Kompressorblock ist mit Leichtwerkstoffen aus dem Automobilbau mit hervorragenden Kühleigenschaften gefertigt und eignet sich somit ideal für den Einbau bei Platzmangel. Sämtliche Kompressoren der L-Serie haben einen Zweizylinderblock in V-Anordnung für niedrige Vibrationen bei allen Größen, wobei die Kurbelgehäuseentlüftung an LE und LT dafür sorgt, dass keine överschmutzte Luft aus dem Kurbelgehäuse austritt.



## RENOMMEE UND ERFAHRUNG

Als Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in einer Vielzahl spezifischer Branchen wie Schiffbau und Eisenbahn kann Atlas Copco Druckluftlösungen wie die L-Serie anbieten, die von den führenden offiziellen Klassifizierungsgremien zertifiziert sind.



## DIE ÖLFREIE OPTION

Bei nahezu allen Anwendungen kann die Kontamination der Druckluft zu ernsthaften Leistungsproblemen und einer Steigerung der Wartungskosten durch größere Reparaturen und Produktivitätsverlust führen. Die innovativen ölfreien

Kompressoren der LF-Serie von Atlas Copco liefern kosteneffizient beste Qualitätsluft und erfüllen die heutzutage steigenden Qualitätsansprüche für jene Anwendungen, bei denen ein Ölrestgehalt inakzeptabel ist.





Die L-Serie von Atlas Copco ist ausgelegt auf permanenten Gebrauch in einer industriellen Hochleistungsumgebung. Die Serie umfasst alle erforderlichen Elemente, die eine zuverlässige, hochwertige Druckluftquelle für Ihr System benötigt. Durch die lange Lebensdauer und den geringen Wartungsaufwand werden die Betriebskosten und Stillstandzeiten auf ein absolutes Minimum reduziert.



#### HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Dank seiner extrem robusten Konstruktion und der Verwendung von Werkstoffen aus dem Automobilbau bietet der L-Kompressor noch mehr Leistung und eine längere Lebensdauer. Die Wartung ist einfach und sämtliche Bauteile sowie Wartungsstellen sind leicht zugänglich. Die Betriebskosten sind stark begrenzt, und Ausfälle kommen praktisch nicht mehr vor – so sichern Sie die Kontinuität Ihrer Produktion. Die L-Serie der Kolbenkompressoren wird unter den branchenweit strengsten Bedingungen geprüft. Vertrauen Sie uns: Die strengen Zertifizierungen und Prüfverfahren stellen sicher, dass Ihre Luft den höchsten Anforderungen der Qualitätssicherung entspricht. Um jegliche Kontamination in Ihrem Prozess auszuschließen und Ihre Geräte zu schützen, präsentiert Atlas Copco eine umfassende Reihe an Druckluftfiltern und Trocknern.



#### ROBUSTE BAUWEISE

- Entwickelt mit modernsten Werkzeugen und Anlagen
- Das Ergebnis jahrelanger umfassender Forschung und Entwicklung
- Hergestellt nach den neuesten Verfahren der Branche auf einer der modernsten Produktionslinien



#### WELTWEITE PRÄSENZ

Als Lösungsanbieter engagiert sich Atlas Copco nicht nur für seine OEM-Kunden, sondern auch für deren Endkunden. Weltweit können Sie sich ortsunabhängig darauf verlassen, dass wir die Qualität Ihrer Druckluftlösung durch Interaktion und Innovation garantieren. Unser Kundendienst und unsere Produktpalette sind darauf ausgelegt, unseren Kunden maximalen Kaufwert zu bieten, indem wir bei möglichst geringen Betriebskosten für optimale Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Druckluftkompressoren sorgen. Wir bieten eine umfassende Servicegarantie durch unseren umfassenden Aftermarket und behaupten so unsere Stellung als einer der führenden Anbieter in der Druckluftindustrie.

# Für individuelle Ansprüche

Atlas Copco bietet eines der branchenweit breitesten Portfolios, damit Sie das für Sie effizienteste Druckluftsystem erhalten. Ob Sie nun in einer größeren Betriebsanlage oder in einer kleineren Umgebung arbeiten – wählen Sie aus einer

kompletten Reihe von L-Kompressoren, werden Sie Ihren eigenen Ansprüchen gerecht und optimieren Sie dabei Ihren Produktionsprozess.

## → LE-ÖLGESCHMIERT

Einstufiger, ölgeschmierter Kolbenkompressor für den Betrieb bei Höchstdruck von 10 bar (145 psi) und Volumenströmen von 3,4 bis 31,7 l/s bei 50 Hz, 8,3 bis 79,8 cfm bei 60 Hz.

## → LT-ÖLGESCHMIERT

Zweistufiger, öleingespritzter Kolbenkompressor für den Betrieb bei Höchstdruck von 15, 20 oder 30 bar (218, 290 oder 435 psi) mit folgenden Volumenströmen:

15 bar (218 psi): **3,1 bis 11,7 l/s bei 50 Hz, 7,6 bis 23,1 cfm bei 60 Hz**

20 bar (290 psi): **2,1 bis 18,0 l/s bei 50 Hz, 5,7 bis 44,3 cfm bei 60 Hz**

30 bar (435 psi): **2,5 bis 17,0 l/s bei 50 Hz, 6,6 bis 41,7 cfm bei 60 Hz**

## → LF-ÖLFREI

Genial konstruierter, einstufiger, ölfreier Kolbenkompressor für den Betrieb bei Höchstdruck von 10 bar (145 psi) und einer Kapazität von 3,1 bis 15,5 l/s bei 50 Hz, 7,6 bis 38,6 cfm bei 60 Hz

## Optimale Vielseitigkeit

Die ölfreien und ölgeschmierten Kompressoren der L-Serie sind in einer Reihe von Produktvarianten erhältlich, um den genauen Ansprüchen vieler verschiedener Endkunden

gerecht zu werden. Es gibt sie als Basisausführung, die um unterschiedliche Optionen erweitert werden kann, um sich flexibel den jeweiligen Anwendungen anzupassen.

### ► L-BLOCK



Das Herz des L-Kompressors ist ein kompakter, leichter Aluminiumkompressorblock aus dem Automobilbau, der auf Höchstleistung ausgelegt ist. In Verbindung mit dem Direktantrieb eignet sich der L-Kompressor perfekt für Erstausrüsteranwendungen. Neben dem empfohlenen Starter und der Start/Stopp-Steuerung\* hat der L-Block einfache Anschlüsse und ein Rückschlag- oder Entlastungsventil am Nachkühlerrohr.

### ► L-AGGREGAT

Bei einem Aggregat wird der L-Kompressorblock von einem nach Schutzart IP 55 isolierten Elektromotor der Klasse F direkt angetrieben. Für DOL-Start und Y/D-Start sind andere Motoren erhältlich. DOL-Start kann mit einem einfachen (S) oder einem Rückschlagventil (CV) ausgestattet werden. Y/D-Start wird gewöhnlich ab 4 kW und stets mit einem Entlastungsventil (UV) verwendet. Bei den Aggregat-Versionen ist für Kompressoren mit DOL-Start ein Druckschalter (inkl. Ein/Aus-Schalter, Überlastschutz und Entlastungsventil) im Lieferumfang enthalten und wird getrennt mitgeliefert. Aggregat-Versionen mit Y/D-Start verfügen nur über ein Magnetventil, aber nicht über einen Druckschalter oder einen Schaltschrank.





## ► L-STATIONÄR



Als stationärer Kompressor wird das L-Aggregat auf einem Rahmen montiert und ist vorverkabelt, um den Kompressor ein- und ausschalten zu können. Zudem sind ein Schlauch und ein Manometer eingebaut, um den stationären Kompressor an den Luftverbraucher oder das Luftnetz anschließen zu können. Stationäre Kompressoren werden stets mit einem Rückschlag- oder Entlastungsventil geliefert. Kompressoren mit Y/D werden mit einem elektrischen Schaltkasten geliefert. Der Schaltkasten enthält einen Transformator für die Regelspannung von 230/1, wenn die Kompressorspannung  $\leq$  230/1, 230/3 oder 400/3/50 beträgt. Bei 400/3/50 wird davon ausgegangen, dass in der Stromversorgung ein Neutralleiter vorhanden ist.

## ► L-KOMPLETTAUSFÜHRUNG

Bei der L-Komplettausführung ist das Powerpack auf einem Druckluftbehälter montiert.

Standardgrößen des Behälters:

1,5–4 kW: 90 Liter

4–15 kW: 250 Liter

Optionen: 250–475 Liter

Die Behälter sind mit verschiedenen Abnahmen erhältlich: CE, ASME, SQL, MOM und AS1210. Bitte wenden Sie sich an die Vertretung von Atlas Copco, um die Abnahmen für die jeweiligen Behälter zu erfahren.



## ► L-VOLLAUSSTATTUNG

Bei einer Vollaussattung ist ein Kältemittelrockner von Atlas Copco auf dem Behälter montiert.

Verfügbare Behältergrößen:

1,5–4 kW: 250 Liter

4–7,5 kW: 475 Liter

Die Vollaussattung ist erhältlich von 1,5 bis 7,5 kW.



## ► L-FAHRBAR

Fahrbare Kompressoren sind Aggregate auf einem speziellen Rahmen mit zwei integrierten 10-Liter-Behältern, Rädern und Hebegriff. Wegen des geringen Behältervolumens werden fahrbare Kompressoren mit einem speziellen Pilotventil im Entlastungsmodus betrieben.












Fahrbare L-Kompressoren gibt es mit Elektromotor (1,5–15 kW) und Benzinmotor (2,2–7,5 kW).



\* Empfohlene Starter- und Start/Stop-Regelung:

DOL + einfaches Rückschlagventil	1,5–2,2 kW	Maximal 15 bar (218 psi)
DOL + Rückschlagventil	4– 5,5 kW	
Y/D + Entlastungsventil	4– 15 kW	

# Optionen

		LF	LE	LT	Block	Aggregat	Stationär	Komplettausführung	Vollausstattung	Fahrbar
	Schalldämmhaube Schalldämmhaube (kann nicht mit Hochleistungsstaubfilter kombiniert werden)	•	•	•			•	•		
	Niveau-Schalter für niedrigen Ölstand, Kontaktschluss (NO)/Kontaktunterbrechung (NC)		•	•	•	•	•	•	•	•
	Hochleistungsstaubfilter	•	•	•		•	•	•	•	
	Adsorptionstrockner CD von Atlas Copco	•	•	•				•		
	Pneumatischer Kondensatableiter	•	•	•				•	•	
	Elektronischer zeitgesteuerter Kondensatableiter	•	•	•				•	•	
	Kondensatableiter Zwischenstufe			•	•	•	•	•	•	•
	Heizelement und Thermistoren in Motorwicklungen	•	•	•		•	•	•	•	•
	Radsatz (bei Behälter mit 90 und 250 l)	•	•	•				•		
	Erweiterung für Behältern mit 250–475 l	•	•	•				•	•	
	Stehender Behälter mit 250 l (LE 2–5)	•	•	•				•	•	



▲ Schalldämmhaube



▲ Hochleistungsstaubfilter



▲ Elektronischer zeitgesteuerter Kondensatableiter

Service-Kits und Öle für spezielle Wartungsarbeiten an Kolbenkompressoren sind bei Atlas Copco erhältlich. Die vorgegebenen Wartungsintervalle müssen eingehalten werden, um den störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

# Technische Daten

KOMPRESSOR-TYP	Maximaler Betriebsüberdruck*		Volumenstrom bei normalem Betriebsüberdruck und 1500 U/min (50 Hz)			Volumenstrom bei normalem Betriebsüberdruck und 1800 U/min (60 Hz)			Empfohlene Motorleistung		Geräuschpegel in dB(A)**	
	bar(e)	psig	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	l/s	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	PS	Nicht schalldämpft	Grundrahmenversion, schalldämmt
<b>10 BAR LF</b>												
LF 2-10	10	145	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	82/84	67/69
LF 3-10	10	145	4,0	0,24	8,5	4,6	0,28	9,7	2,2	3	83/85	68/70
LF 5-10	10	145	8,2	0,49	17,4	9,1	0,55	19,3	4	5,5	83/85	68/70
LF 7-10	10	145	11,0	0,66	23,3	12,0	0,72	25,4	5,5	7,5	84/86	72/74
LF 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,10	38,9	7,5	10	86/88	74/76
<b>10 BAR LE</b>												
LE 2-10	10	145	3,4	0,20	7,2	3,9	0,23	8,3	1,5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4,4	0,26	9,3	5,1	0,31	10,8	2,2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8,4	0,50	17,8	9,7	0,58	20,6	4	5,5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11,7	0,70	24,8	13,6	0,82	28,2	5,5	7,5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15,7	0,94	33,3	18,2	1,04	38,6	7,5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	18,6	1,12	39,5	21,9	1,31	46,5	11	15	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	23,9	1,43	50,7	28,2	1,69	59,8	15	20	88/89	76/78
<b>15 BAR LT</b>												
LT 2-15	15	218	3,1	0,19	6,6	3,6	0,22	7,6	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-15	15	218	4,0	0,25	8,5	4,7	0,28	10,0	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-15	15	218	6,7	0,40	14,2	7,9	0,47	16,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-15	15	218	9,2	0,56	19,5	10,9	0,65	23,1	5,5	7,5	80/81	68/70
LT 10-15	15	218	11,7	0,70	24,8	-	-	-	7,5	10	81/--	68
<b>20 BAR LT</b>												
LT 2-20	20	290	2,1	0,13	4,5	2,7	0,16	5,7	1,5	2	78/80	63/65
LT 3-20	20	290	2,9	0,17	6,1	3,6	0,22	7,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-20	20	290	5,0	0,30	10,6	6,3	0,38	13,3	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-20	20	290	6,7	0,40	14,2	8,4	0,50	17,8	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-20	20	290	8,9	0,53	18,9	13,6	0,82	28,8	7,5	10	81/83	68/70
LT 15-20	20	290	15,1	0,91	29,1	17,7	1,06	37,5	11	15	86/89	75/83
LT 20-20	20	290	18,0	1,08	38,1	20,9	1,25	44,3	15	20	86/88	78/81
<b>30 BAR LT</b>												
LT 3-30	30	435	2,5	0,15	5,3	3,1	0,19	6,6	2,2	3	79/81	64/66
LT 5-30	30	435	4,4	0,26	9,3	5,5	0,33	11,7	4	5,5	79/81	64/66
LT 7-30	30	435	6,4	0,38	13,6	8,0	0,48	17,0	5,5	7,5	80/82	68/70
LT 10-30	30	435	8,5	0,51	18,0	-	-	-	7,5	10	81/--	68/--
LT 15-30	30	435	9,3	0,56	19,7	11,1	0,67	23,5	11	15	85/89	76/85
LT 20-30	30	435	17,0	1,02	36,0	19,7	1,18	41,7	15	20	86/88	80/83

\* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996.

\*\* Geräuschpegel, gemessen mit 1 m Abstand, nach ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2-Testcode; Toleranz 3 dB(A).

#### Referenzbedingungen:

- Eintrittsdruck absolut 1 bar (14,5 psi)
- Ansaugtemperatur 20 °C (68 °F)

#### Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 10-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 15-bar-Ausführungen bei 12 bar
- 20-bar-Ausführungen bei 20 bar
- 30-bar-Ausführungen bei 30 bar

#### Behältergröße (Versionen mit 10, 15 und 20 bar [218, 290 und 435 psi]):

90, 250 und 475 l

#### Standardspannungen:

50 Hz: einphasig 230 V, dreiphasig 230, 400, 500 V

60 Hz: einphasig 230 V, dreiphasig 230, 460, 380, 575 V



Getreu dem Motto „First in Mind—First in Choice®“ bietet Atlas Copco für Ihren gesamten Druckluftbedarf Produkte und Dienstleistungen an, mit denen Sie die Effizienz und die Rentabilität Ihres Unternehmens steigern können.

Atlas Copco ist ständig auf der Suche nach Innovationen, um optimale Zuverlässigkeit und Effizienz zu gewährleisten. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir eine maßgeschneiderte Qualitätsdruckluftlösung, die sich positiv auf Ihr Unternehmen auswirkt.



**Verwenden Sie niemals Druckluft als Atemluft, da dafür eine zusätzliche Aufbereitung unter Einhaltung der vor Ort geltenden Gesetzgebung erforderlich ist.**