

Atlas Copco

Réfrigérants finaux, séparateurs d'eau et purgeurs



HD 4-96 et TD 8-650, WSD 25-750 et WD 80/EWD 50-16K



Atlas Copco

Une gamme de réfrigérants finaux et de séparateurs d'eau haute efficacité adaptés à votre compresseur



Atlas Copco propose une gamme complète de réfrigérants finaux et séparateurs d'eau qui combinent refroidissement efficace, perte de charge minimale et faible consommation énergétique.

Les réfrigérants finaux sont livrés avec tous leurs accessoires. Compacts, ils sont simples à installer et à démonter, pour une plus grande facilité d'entretien. La faible perte de charge induite par les réfrigérants finaux n'engendre pratiquement aucune perte de pression au niveau des outils, machines et dispositifs pneumatiques. Autrement dit, ils ne génèrent ni surconsommation énergétique, ni surcoût d'entretien.

En outre, les solutions Atlas Copco offrent un certain nombre d'avantages non négligeables :

- ▶ une séparation cyclonique haute efficacité ;
- ▶ un entretien minimum ;
- ▶ des matériaux inoxydables ou traités contre la corrosion ;
- ▶ des connexions permettant un raccordement aisé à vos réseaux.

Les réfrigérants finaux d'Atlas Copco, qu'ils soient refroidis par air ou par eau, sont extrêmement fiables et ne requièrent qu'un entretien minimum. Ils représentent la protection la plus simple contre les conséquences, souvent coûteuses, de la présence de condensats dans votre réseau. En outre, la température de l'air injecté dans le réseau d'air est parfaitement adaptée à la plupart des sécheurs d'air.

▶ Réfrigérants finaux HD à refroidissement par eau

Les réfrigérants finaux HD à refroidissement par eau d'Atlas Copco sont conçus pour combiner un excellent niveau de refroidissement à une consommation d'eau réduite. A sa sortie du compresseur, l'air comprimé est refroidi dans un faisceau de tubes en acier inoxydable parcouru à contre-courant par l'eau de refroidissement. Un séparateur d'eau est fourni de série avec le réfrigérant.

Les tubes de refroidissement sont dotés d'un profil intérieur à ailettes qui crée des turbulences, favorisant ainsi le refroidissement de l'air comprimé. L'eau est déviée par un système de chicanes afin d'optimiser le refroidissement.



▶ Réfrigérants finaux TD à refroidissement par air

Les réfrigérants finaux TD refroidis par air d'Atlas Copco sont équipés d'un élément de refroidissement sous forme d'un échangeur monobloc en aluminium. Un ventilateur électrique, placé derrière une grille de protection, force le passage de l'air de refroidissement au travers des ailettes. Le haut rendement de refroidissement s'accompagne d'une faible consommation énergétique.

Le réfrigérant final est monté sur un châssis robuste. Les réfrigérants TD 25-650 sont fournis de série avec un séparateur d'eau. Le modèle TD 08 est livré avec des supports pour montage mural et incorpore un collecteur de condensats avec purgeur manuel incorporé.



Des séparateurs d'eau efficaces pour une purge automatique et précise



▶ Séparateurs d'eau WSD

Les séparateurs d'eau d'Atlas Copco se distinguent par leur impressionnante capacité. Les dispositifs de purge automatique empêchent l'accumulation des condensats dans les réfrigérants. Les séparateurs d'eau sont fournis de série avec les réfrigérants finaux mais peuvent également être installés n'importe où sur votre réseau d'air.

Entièrement réalisés avec des matériaux traités contre la corrosion, ces séparateurs ne contiennent aucune pièce mobile et ne requièrent aucun entretien. Outre une fonction de séparation cyclonique haute efficacité, ils sont également équipés d'un système de purge manuel et automatique.

Type	Plage de débits traités		Pression de service maximum		Raccordements entrée/sortie	Dimensions						Poids	
						Hauteur		Largeur		Longueur			
	l/s	m³/h	bar(e)	psi		mm	po	mm	po	mm	po	kg	lbs
WSD 25	7-60	25-216	20	290	G 1	332	13,0	130	5,1	185	7,3	1,1	2,4
WSD 80	50-150	180-540	20	290	G 1½	432	17,0	130	5,1	185	7,3	3,5	7,7
WSD 250	125-350	450-1 260	20	290	G 2½	532	20,9	160	6,3	230	9,0	12,5	27,6
WSD 750	300-800	1 080-2 880	20	290	83 mm*	532	20,9	160	6,3	230	9,0	14,0	30,9

* Bride pleine à usiner jusqu'à ce diamètre

▶ Purgeur automatique de condensats WD 80

Le purgeur WD 80 permet une évacuation entièrement automatique des condensats accumulés au fond du réservoir d'air. Sa conception brevetée Atlas Copco permet d'éviter toute fuite.

Le purgeur automatique peut être installé au point le plus bas d'un réseau d'air comprimé (par exemple sous un réservoir, sous un séparateur cyclonique, etc.). Il ne nécessite qu'un entretien très réduit.



Type	Pression de service maximum		Débit de condensats l/h	Raccordements	Dimensions						Poids	
					Hauteur		Largeur		Longueur			
	bar(e)	psi			mm	po	mm	po	mm	po	kg	lbs
WD 80	20	290	200	G ½	182	7,2	132	5,2	132	5,2	2,7	5,9

Purgeurs électroniques EWD



▶ Evacuation des condensats sans consommation d'air

La gamme de purgeurs électroniques EWD assure une élimination des condensats sûre, fiable et économique.

La fonction de purge intelligente surveille l'accumulation de condensats à l'aide de capteurs de niveau et ne les évacue qu'en cas de nécessité, évitant ainsi tout gaspillage d'air comprimé et d'énergie.

Extrêmement sûrs et fiables, les purgeurs EWD vous offrent la plus haute efficacité, même dans les systèmes les plus contaminés.

Une gamme étendue de purgeurs EWD est disponible pour l'évacuation des condensats contaminés par l'huile. D'autres modèles peuvent être proposés avec un revêtement complémentaire haute résistance adapté aux condensats agressifs ou exempts d'huile.



Type	Débit max. du compresseur ⁽¹⁾		Débit max. du sécheur ⁽¹⁾		Pression max.		Dimensions						Poids	
	l/s	m ³ /h	l/s	m ³ /h	bar	psi	Hauteur		Largeur		Longueur		kg	lbs
							mm	po	mm	po	mm	po		
EWD 50 ⁽²⁾	65	234	130	468	16	232	115	4,5	70	2,8	171	6,7	0,7	1,5
EWD 75	98	353	194	698	16	232	141	5,6	65	2,6	150	5,9	0,8	1,8
EWD 75 C ⁽²⁾	98	353	194	698	16	232	141	5,6	65	2,6	150	5,9	0,8	1,8
EWD 75 CHP	98	353	194	698	63	913	141	5,6	65	2,6	150	5,9	0,9	2,0
EWD 330	433	1 559	866	3 118	16	232	162	6,4	93	3,7	212	8,3	2,0	4,4
EWD 330 C ⁽²⁾	433	1 559	866	3 118	16	232	162	6,4	93	3,7	212	8,3	2,0	4,4
EWD 330 CHP ⁽²⁾	433	1 559	866	3 118	25	362	162	6,4	93	3,7	212	8,3	2,0	4,4
EWD 1500	1 950	7 020	3 900	14 040	16	232	180	7,1	120	4,7	252	9,9	2,9	6,4
EWD 1500 C ⁽²⁾	1 950	7 020	3 900	14 040	16	232	180	7,1	120	4,7	252	9,9	2,9	6,4
EWD 16K C ⁽²⁾	21 670	78 012	43 340	156 024	16	232	280	11,0	254	10,0	280	11,0	5,9	13,0

(1) Aux conditions suivantes :
 - température ambiante de 35 °C
 - humidité relative de 70 %

(2) adapté aux condensats exempts d'huile

Caractéristiques techniques des réfrigérants finaux

▶ Réfrigérant final HD à refroidissement par eau

Type	Débit nominal *		Pression de service maximum		Δt au-dessus de l'eau de refroidissement *		Consommation d'eau		
	l/s	m³/h	bar(e)	psi	°C	°F	l/s	m³/h	gal US/min
HD 4	67	241	20	290	7	13	0,17	0,61	2,7
HD 8	133	479	20	290	7	13	0,34	1,22	5,4
HD 11	183	659	20	290	6	11	0,46	1,66	7,3
HD 16	267	961	10,5	152	8	14	0,67	2,41	10,6
HD 32	533	1 919	10,5	152	8	14	1,33	4,79	21,1
HD 48	800	2 880	10,5	152	8	14	2,00	7,20	31,7
HD 64	1 067	3 841	10,5	152	8	14	2,67	9,61	42,3
HD 96	1 600	5 760	10,5	152	8	14	4,00	14,40	63,4

* Pour une température d'eau de 20 °C, delta T eau de refroidissement 15 °C. Entrée d'air comprimé 160 °C, pression de service 7bars(e).

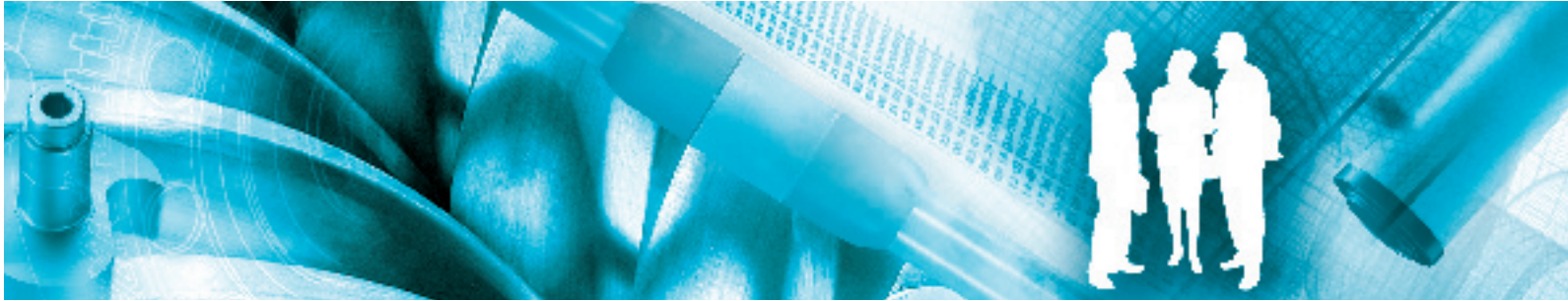
Type	Diamètre des connexions d'entrée/sortie d'air		Dimensions						Poids		Eau de refroidissement entrée sortie	Nombre de blocs réfrigérants
	entrée	sortie	Hauteur		Largeur		Longueur		kg	lbs		
			mm	po	mm	po	mm	po				
HD 4	G 1½	G 1½	1 840	72,4	170	5,1	344	13,5	37	121	G ¾	1
HD 8	G 2½	G 2½	1 973	77,7	215	6,3	474	18,7	78	172	G ½	1
HD 11	G 2½	G 2½	1 975	77,8	230	9,1	483	19,0	85	187	G ½	1
HD 16	DN 100	DN 80	2 083	82,0	500	19,7	645	25,4	180	396	G ¾	1
HD 32	DN 100	DN 80	2 083	82,0	500	19,7	635	25,0	210	463	G 1¼	1
HD 48	DN 150	DN 80	2 112	83,2	490	19,3	1 032	40,6	380	838	G 1¼	2
HD 64	DN 150	DN 80	2 112	83,2	490	19,3	1 032	40,6	410	904	G 1¼	2
HD 96	DN 175	DN 80	2 139	83,2	490	19,3	1 412	55,6	610	1 345	G 1½	3

▶ Réfrigérant final TD à refroidissement par air

Type	Débit nominal *		Pression de service maximum		Δt au dessus * de la température ambiante		Puissance du moteur du ventilateur	
	l/s	m³/h	bar(e)	psi	°C	°F	kW	ch
TD 08	8	29	20	290	10	18	0,05	0,07
TD 25	25	90	20	290	10	18	0,12	0,16
TD 50	50	180	20	290	10	18	0,18	0,24
TD 150	150	540	20	290	10	18	0,75	1,01
TD 300	300	1 080	20	290	10	18	0,75	1,01
TD 650	650	2 340	20	290	10	18	2,20	2,95

* Pour une pression absolue de 1 bar et une température de 20 °C. Entrée d'air comprimé à 160 °C.

Type	Diamètre des connexions d'entrée/sortie d'air		Dimensions						Poids		Nombre de blocs réfrigérants
	entrée	sortie	Hauteur		Largeur		Longueur		kg	lbs	
			mm	po	mm	po	mm	po			
TD 08	G ½	G ½	188	7,4	130	5,1	270	10,6	6	13	1
TD 25	G 1	G 1	658	25,9	402	15,8	588	23,1	19	42	1
TD 50	G 1	G 1	735	28,9	412	16,2	664	26,1	23	51	1
TD 150	G 2½	G 2½	1 160	45,6	435	17,1	920	36,2	53	117	1
TD 300	G 2½	G 2½	1 280	50,3	466	18,3	1 140	44,8	73	161	1
TD 650	DN 80	DN 100	1 525	60,0	716	28,1	1 780	70,0	185	408	1



Etre, dans l'air comprimé, votre marque de référence, en termes de choix et de qualité, est l'ambition d'Atlas Copco.

Innover sans relâche pour vous apporter des solutions toujours plus performantes est au cœur de notre démarche. En travaillant à vos côtés, nous nous engageons à faire progresser l'air comprimé pour qu'il contribue toujours plus efficacement à votre activité.



L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans une purification préalable, conforme aux normes en vigueur.